



Gdynia, 24/11/2020

ul. Morska 81-87
81-225 Gdynia

www.umg.edu.pl

Dział Armatorski

tel. 58 558 63 95

e-mail:

itech@umg.edu.pl

Ogłoszenie o wyborze najkorzystniejszej oferty

Niniejszym informuję o wyniku postępowania i dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty w dniu 24/11/2020 w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu na podstawie ROZPORZĄDZENIA RADY MINISTRÓW z dnia 21 października 2019 r. w sprawie szczegółowego sposobu gospodarowania składnikami rzeczowymi majątku ruchomego Skarbu Państwa pod nazwą: *Ogłoszenie na sprzedaż łodzi ratunkowej typ ŁTR-P2-S m6 o numerze 800 285 115 56 7776 Dar Młodzieży no. 1.*

Sprzedający wybrał ofertę:

Marek Stech 83-315 Szymbark, Kolano 82

Cena oferty 4290 zł brutto

Uzasadnienie wyboru: *Wybrano jedną ofertę, która spełniła wszystkie kryteria regulaminu.*

Gdynia 24/11/2020

Zatwierdzam wybór

DYREKTOR DZIAŁU
ARMATORSKIEGO
I PRAKTYK MORSKICH

dr inż. kpt. ż.w. Bogumił Łączyński
prof. nadzw. UMG